



ПЛИТА ЕЛЕКТРИЧНА ПЕ-ЗШ _____

лінія 600

ПАСПОРТ

ПЕ-З-6.00.00.000.ПС

УКРАЇНА

ЗМІСТ

- 1 Вступ
- 2 Призначення
- 3 Технічні характеристики
- 4 Комплектність
- 5 Конструкція і принцип роботи
- 6 Заходи безпеки
- 7 Підготовка до роботи і порядок роботи
- 8 Технічне обслуговування
- 9 Можливі несправності і методи їх усунення
- 10 Консервація та пакування
- 11 Транспортування і зберігання
- 12 Свідоцтво про приймання
- 13 Гарантійні зобов'язання

Додаток А Відомість вмісту кольорових металів
Додаток Б Облік технічного обслуговування
Додаток В Акт пуску виробу в експлуатацію

УВАГА! Перед пуском плити електричної необхідно перевірити за допомогою викрутки і гайкового ключа стан затягування гвинтових та болтових з'єднань і, при необхідності, підтягнути їх до нормального стану.

УВАГА! Для захисту від перевантаження і струму короткого замикання використовувати автоматичний вимикач з номінальним струмом 32 А та ПЗВ з відключаючим диференційним струмом 30 мА, під'єднані до мережі послідовно.

ВСТУП

Даний паспорт містить опис конструкції, принцип дії, правила монтажу та експлуатації плити електричної, та гарантійні зобов'язання.

УВАГА! Для того щоб Ви повністю змогли скористатися можливостями обладнання, **уважно вивчіть даний паспорт.**

Щоб не втратити право на гарантійне обслуговування та ремонт плити електричної, не намагайтеся самостійно або за допомогою сторонніх осіб проводити пуско-налагоджувальні роботи, а також технічне обслуговування і будь-які види ремонту.

Гарантійний ремонт і технічне обслуговування обладнання проводиться спеціалізованими підприємствами.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Плита електрична 3-х конфорок з шафою жаровою ПЕ-ЗШ _____ (далі **плита**) призначена для теплової обробки напівфабрикатів: варіння, смаження, тушування, пасерування в закладах громадського харчування.

Додаток В

АКТ пуску виробу в експлуатацію № _____

від " _____ " _____ р.
число місяць рік

Ми, _____, _____, _____ (слюсар-електрик)

П.І.П. _____ найменування спеціалізованої обслуговуючої організації

представник Покупця (Власника) _____

посада представника власника

_____ склали даний акт про те, що

П.І.П. _____

найменування обладнання, тип, марка, кількість

заводський № _____,

дата виготовлення « _____ » _____ пущене в експлуатацію і

число місяць рік

прийняте на обслуговування _____

найменування спеціалізованої обслуговуючої організації

Власник, що експлуатує торгово-технологічне обладнання

найменування підприємства (організації) Власника

поштова адреса Власника

телефон (факс)

Час роботи підприємства з _____ до _____ години.

Середньодобова робота виробу _____ годин.

Кількість вихідних днів на тиждень роботи підприємства _____.

Обладнання випробуване і здане Покупцю (Власнику) в робочому стані.

Сторони зауважень не мають.

Режим роботи і умови експлуатації відповідають паспортним даним і ТУ підприємства-виробника.

М.П.

М.П.

	Представник Покупця (Власника)	Представник обслуговуючої організації
Посада		
П.І.П.		
Підпис, дата		

АКТ пуску виробу в експлуатацію № _____

від "_____" _____ р.

число місяць рік

Ми, нижче підписані, електромеханік (слюсар-електрик)

 П.І.П. найменування спеціалізованої обслуговуючої організації
 представник Покупця (Власника)

 посада представника власника
 склали даний акт про те, що

П.І.П.

заводський № _____, дата виготовлення « ____ » _____ пущене в
 експлуатацію і

число місяць рік
 прийняте на обслуговування _____.

найменування спеціалізованої обслуговуючої
 організації
 Власник, що експлуатує торгово-технологічне обладнання

найменування підприємства (організації) Власника

поштова адреса Власника телефон (факс)

Час роботи підприємства з ____ до ____ години.

Середньодобова робота виробу _____ годин.

Кількість вихідних днів на тиждень роботи підприємства _____. Обладнання
 випробуване і здане Покупцю (Власнику) в робочому стані. Сторони зауважень не
 мають.

Режим роботи і умови експлуатації відповідають паспортним даним і ТУ
 підприємства-виробника.

М.П.

М.П.

	Представник Покупця (Власника)	Представник обслуговуючої організації
Посада		
П.І.П.		
Підпис, дата		

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики вказані в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування		Значення	
		ПЕ-3Ш	ПЕ-3Ш Економ
1 Кількість конфорок, шт.	Всього	3	
	3,0 кВт	3	1
	2,5 кВт	-	2
2	Номінальна площа робочої поверхні конфорок, м ²	0,36 ±0,02	
3	Максимальна температура робочої поверхні конфорок, °С	400	
4	Робоча температура повітря в шафі жаровій, °С, не менше	280	
5	Час розігріву конфорок, хв, не більше	3,0 кВт	30
		2,5 кВт	- 50
6	Час розігріву шафи жарової, хв, не більше	20	
7	Межі автоматичного регулювання температури в шафі жаровій, °С	+50...+300	
8	Внутрішні розміри шафи жарової, мм	540x360x300	
9	Розміри деко, мм (евростандарт)	530x325x30 (GN1/1)	
5	Номінальна потужність, кВт	11,5 +5-10%	10,5+5-10%
6	Номінальна напруга живлення, В	3N~380	
7	Частота струму, Гц	50	

8 Робочий струм, А:	- максимальний	30,3	27,6
	- мінімальний	3,4	2,8
9 Габаритні розміри, мм, не більше:	Довжина	1000	
	Глибина	600	
	Висота	850	
10 Маса НЕТТО, кг, не більше			110
11 Маса БРУТТО, кг, не більше			140
2.2 Середній строк служби - 8 років.			
2.3 Середнє напрацювання на відмову конфорок - не менше 2000 год.			
2.4 Середній час відновлення робочого стану конфорок - не більше 1,5год.			
2.5 Ступінь захисту IP 21 згідно ГОСТ14254.			
2.6 Кліматичне виконання УХЛ4 згідно ГОСТ 15150.			
2.7 Відомість вмісту кольорових металів приведена в додатку А.			

3 КОМПЛЕКТНІСТЬ

3.1 Комплект поставки:

- плита електрична - 1 шт;
- опора регулююча - 4 шт;
- паспорт - 1 шт.

4 КОНСТРУКЦІЯ І ПРИНЦИП РОБОТИ

4.1 Загальний вигляд плити зображений на рисунку 1.



Рисунок 1. Загальний вигляд плити: 1 - конфорка 3,0 кВт; 2 - конфорка 2,5 кВт (для плит Економ) або 3,0 кВт (для решти плит); 3 - перемикач потужності конфорок; 4 - шафа жарова; 5 - датчик-реле температури; 6 - лампа сигнальна; 7* - захисний затискач (заземлення); 8 - опора регулююча; 9* - панель бокова; 10 - панель керування конфорками; 11 - панель керування шафою жаровою; 12 - піддон-жирозбірник; 13 - деко; 14 - ручка шафи жарової.

* - для настільних плит (ПЕН) знаходяться під боковою панеллю 10.

4.2 Плита має три конфорки відрегульовані по висоті в одній площині.

Додаток А

Відомість вмісту кольорових металів

Найменування кольорових металів (сплавів)	Кількість кольорових металів у виробі, кг	Кількість кольорових металів, котрі підлягають здачі у вигляді брухту, кг			Можливість демонтажу деталей і вузлів при списанні виробу
		При текущем ремонте	При капитальном ремонте	При полном износе	
		Классификация по группам			
	I	I	I	I	
Мідь	1,14	-	-	1,14	Так

Додаток Б

Облік технічного обслуговування

Дата	Вид технічного обслуговування	Зауваження при технічному обслуговуванні	Посада, прізвище і підпис відповідальної особи

--	--	--	--	--

12 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

12.1 Підприємство-виробник гарантує відповідність плити всім вимогам комплекта конструкторської документації і ТУ У 29.5-33001226-001:2009 при дотриманні умов транспортування, зберігання, монтажу і експлуатації.

12.2 Гарантійний строк експлуатації - 12 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не пізніше 18 місяців від дня придбання.

12.3 При невиконанні пункту 12.1 підприємство-виробник гарантійних зобов'язань не несе.

12.4 Підприємство-виробник несе відповідальність по гарантійним зобов'язанням тільки на основі рекламацийного листа, підтверженого представником підприємства-виробника.

12.5 Час знаходження плити в ремонті для усунення дефектів в гарантійний строк не входить.

Постачальник:

ПП Моноліт Глобал

вул. Княгині Ольги, 5, оф.214

м. Рівне, 33014

Сайт: <http://torgoborud.com.ua/>
manager1@torgoborud.com.ua

+38 0362 620 160

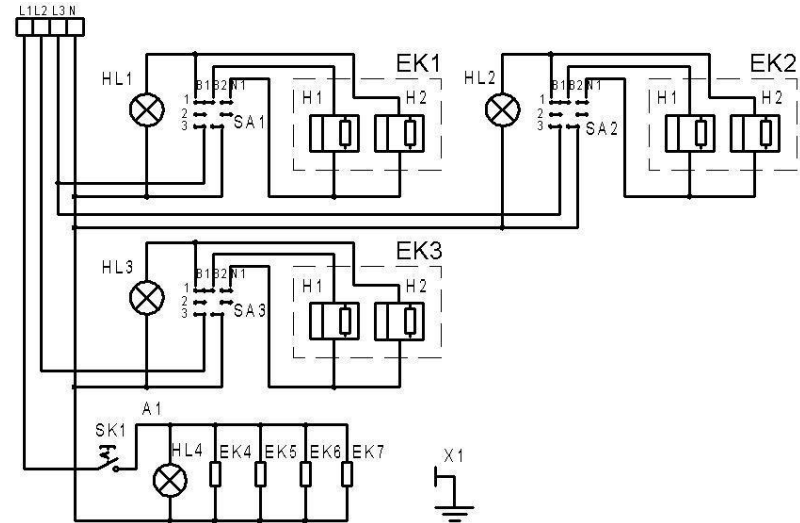
4.3 Шафа жарова 3 має два датчика-реле температури 4, за допомогою яких здійснюється увімкнення верхнього або нижнього ряду нагрівачів типу ТЕН і автоматичне підтримання потрібної робочої температури.

4.4 Регулювання потужності конфорки ступеневе: вимкнено, слабкий, середній та сильний нагрів відповідно для положення перемикача з "0", "I", "II", "III".

4.5 Сигналізація про увімкнення верхнього або нижнього ряду нагрівачів здійснюється лампочками 5, розміщеними біля кожного датчика-реле температури.

4.6 Плита Економ має конфорки підвищеної тепловіддачі. Ліва конфорка 1 має потужність 3,0 кВт, що дозволяє швидко розігрівати її до робочого режиму. Решта конфорок 2 мають потужність 2,5 кВт, що дозволяє суттєво заощаджувати електроенергію під час експлуатації.

4.7 Схема електрична принципова представлена на рисунку 2.



Позн.	Найменування	К-сть	Примітка
EK1-EK3	Конфорка	3	
EK4-EK7	Нагрівач ТЕН-100А/13/0,63С220УХЛ4 ГОСТ 13268	4	
HL1-HL4	Арматура світлосигнальна	3	φ10
SA1, SA2	Перемикач ППКП	2	по замов. - ЕГО
SK1	Датчик-реле температури	1	
X1	Захисний затискач	1	

Рисунок 2. Схема електрична принципова

5 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

5.1 Плита електрична відноситься до приладів класу I по захисту від ураження електричним струмом.

УВАГА! Експлуатація плити без з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника **ЗАБОРОНЕНА!**

5.2 При встановленні плити має бути забезпечено надійне з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника згідно з правилами улаштування електроустановок (ПУЕ) для електроустановок напругою до 1000 В.

5.2.1 Під'єднання корпусу плити до мережі захисного РЕ-провідника здійснити за допомогою його з'єднання зі спеціальним захисним затискачем, розташованим на корпусі плити. Величина опору мережі захисного РЕ-провідника не повинна перевищувати 4 Ом, а опір між будь-якою металевою частиною, яка може опинитися під напругою в результаті пробою і захисним затискачем не повинен перевищувати 0,1 Ом.

5.2.2 **Забороняється** підключення плити до мережі живлення через штепсельний роз'єм.

5.3 До обслуговування плити допускаються особи, що пройшли інструктаж з правил експлуатації і догляду за обладнанням.

5.4 До технічного обслуговування плити допускаються особи, що мають дозвіл на ремонт електроустановок, кваліфікаційну групу по техніці безпеки не нижче третьої.

5.5 При роботі з плитою необхідно дотримуватись наступних правил техніки безпеки:

- для уникнення опіків бути обережним при переміщенні наплитного посуду, не допускати попадання на гарячу поверхню конфорок жиру та інших рідин;

ПАМ'ЯТАЙТЕ! Температура робочих поверхонь конфорок досягає 400 °С;

- не допускати експлуатацію конфорок з тріщинами;

- при замиканні електропроводки на корпус негайно відключити плиту від електромережі і повторно вмикати тільки після усунення спеціалістами всіх несправностей;

- перед санітарною обробкою і технічним обслуговуванням відключити плиту від мережі живлення і повісити на ручки перемикачів плакат "НЕ ВМИКАТИ, ПРАЦЮЮТЬ ЛЮДИ";

- при виявленні несправностей викликати слюсаря-електрика.

УВАГА! **Забороняється** експлуатація плити без піддона-жирозбірника 3.

5.6 Плита відповідає вимогам пожежної безпеки.

10 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

10.1 Кліматичні умови при транспортуванні і зберіганні плити повинні відповідати вимогам ГОСТ 15150-69:

- умови 5 - при транспортуванні;

- умови 2 - при зберіганні.

10.2 Плити в упаковці виробника можуть транспортуватись будь-яким закритим видом транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів при дотриманні заходів забезпечення захисту від механічних пошкоджень і атмосферних опадів.

10.3 Не дозволяється транспортувати плити в транспортних засобах, що мають залишки активно діючих хімікатів, цементного і вугільного пилу і т.п.

10.4 Після транспортування в умовах понижених температур плити повинні бути витримані в нормальних кліматичних умовах не менше чотирьох годин.

10.5 Зберігання упакованих плит повинно здійснюватись в закритих сухих приміщеннях, в яких не повинно бути парів кислот і лугів, а також газів, які викликають корозію металевих деталей і руйнування ізоляції проводів.

10.6 Максимальний термін зберігання упакованих плит повинен бути не більше шести місяців.

11 СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Плита ПЕ-3Ш _____ заводський № _____ відповідає технічним умовам ТУ У 29.5-33001226-001:2009 і визнана придатною до експлуатації.

Дата випуску _____ 20__ р.

Штамп ВТК _____

8 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І СПОСОБИ ЇХ УСУНЕННЯ

Можливі несправності і методи їх усунення вказані в таблиці 3.

Таблиця 3

Несправність, зовнішні прояви і додаткові ознаки	Ймовірна причина	Спосіб усунення
Конфорки нагріваються а лампа не світиться	Перегоріла лампа	Замінити лампу
При встановленні ручки перемикача в робоче положення лампа не світиться і конфорки не гріють	На вводі плити відсутня напруга	Подати напругу

9 КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ

9.1 Консервації підлягають всі поверхні плити, що не мають гальванічних або лакофарбових захисних покриттів і можуть піддаватись корозії. Перед консервацією поверхні промивають лужним розчином, нагрітим до температури 65 ± 5 °C, після чого виріб сушиться. Для промивки застосовується розчин за ГОСТ 9.014-78.

9.2 Консервація проводиться нанесенням шару мастила К-174 (К-19) ГОСТ 10877-76 на підготовлені поверхні при температурі навколишнього повітря не нижче $+15$ °C і відносній вологості повітря не більше 70 %.

9.3 В піддон-жирозбірник вкладається пакет з паспортом та регулюючими оправами.

9.4 Варіант упакування - за домовленістю сторін.

6 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ І ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Монтаж, пуск і технічне обслуговування плити проводяться тільки спеціалізованими ремонтно-монтажними підприємствами.

6.2 Після перевірки стану пакування розпакувати плиту, провести зовнішній огляд і перевірку комплектності у відповідності з розділом 3 даного паспорта, видалити антикорозійну змазку з конфорок.

6.2.1 Антикорозійну змазку видалити за допомогою ганчірки, змоченої розчинником за ГОСТ 8505-80 та ГОСТ 3134-78 з наступним обдуванням теплим повітрям або протиранням на сухо. Після цього промити гарячою водою з миючим засобом і висушити.

6.3 Перед монтажом перевірити опір ізоляції і струм витоку (ГОСТ 27570.34-92, п.16.2).

6.4 Встановити регулюючі опори 7 на плиту і вирівняти її положення відносно горизонту.

6.5 Зняти кришку клемної коробки 8 (для ПЕн зняти панель бокову 9), провести проводи мережі через ввідний сальник і під'єднати їх до клемної колодки. Провід з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника під'єднати до захисного затискача 6.

УВАГА! При підключенні плити обов'язково враховувати фазування фазного і нульового проводів!

6.5.1 Підключення плити виконати стаціонарно 4-х жильним кабелем або 4-провідниковою лінією в трубах з мінімальним перерізом провідників: для міді - $4,0$ мм², для алюмінію - $6,0$ мм² з окремим захисним провідником. Шнур живлення повинен бути виконаний у вигляді гнучкого кабелю з маслостійкою оболонкою.

6.5.2 При підключенні плити для захисту від струмів короткого замикання використовувати автоматичні вимикачі з номінальним струмом 25А та ПЗВ з відключаючим диференційним струмом 30 мА, під'єднані до мережі послідовно.

6.6 Виконати первинний пуск.

6.6.1 Перед першим ввімкненням видалити консервуючу змазку з поверхні конфорок, після чого провести її просушування в першому положенні регулятора потужності протягом двох годин.

6.6.2 Після проведення монтажних і пуско-налагоджувальних робіт повинен бути оформлений "АКТ пуску виробу в експлуатацію" (далі акт), додаток В. Перший екземпляр акту залишається у Покупця (Власника), другий необхідно відправити на адресу підприємства-виробника в 14-денний термін або зберігається в спеціалізованій обслуговуючій організації уповноваженій підприємством-виробником.

Дата, вказана в акті, є початком відліку гарантійного терміну експлуатації.

Під час гарантійного терміну експлуатації виробник гарантує усунення виявлених виробничих дефектів та заміну комплектуючих виробів та запасних частин, які вийшли з ладу. Це правило не розповсюджується на ті випадки, коли відмови в роботі виробу виникли із вини Покупця (Власника) у результаті порушення ним вимог даного паспорта.

6.7 Роботу проводити в наступному порядку:

- увімкнути конфорки, встановивши ручки перемикачів на сильний нагрів (в положення "III") за 25-30 хвилин до початку роботи, щоб конфорки розігрілися до температури 200-300 °С;
- завантажити конфорки ємностями з продуктами;
- встановити після розігріву конфорок ручки перемикачів на середній (положення "II") або слабкий (положення "I") нагрів в залежності від технології приготування їжі.

6.8 Після закінчення роботи конфорки відключити, встановивши ручки перемикачів в положення "0", і провести санітарну обробку поверхні конфорок і піддона-жирозбірника після охолодження.

УВАГА! Миття струменем води ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Після санітарної обробки піддона-жирозбірника його необхідно встановити на попереднє місце.

7 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

7.1 Технічне обслуговування включає технічне обслуговування при використанні та регламентоване технічне обслуговування.

7.2 Технічне обслуговування при використанні полягає в санітарній обробці робочих поверхонь конфорок, видаленні жиру та інших забруднень з поверхні плити і піддона-жирозбірника. Після обробки піддона-жирозбірника, встановити його на попереднє місце.

7.3 Регламентоване технічне обслуговування ТО і поточний ремонт ПР здійснюється за наступною схемою ремонтного циклу: ТО - ПР.

- ТО проводиться один раз на місяць, трудоемність - 0,3 н•год.
- ПР проводиться один раз на 12 місяців, трудоемність - 1 н•год.

7.4 При регламентованому технічному обслуговуванні повинні бути виконані наступні роботи:

- виявити несправності плити, опитавши обслуговуючий персонал;
 - перевірити плиту зовнішнім оглядом на відповідність правилам техніки безпеки;
 - перевірити справність з'єднання з мережею РЕ-провідника.
- 7.5 При поточному ремонті повинні бути виконані наступні роботи:
- виконати роботи, передбачені ТО;
 - перевірити чіткість фіксації перемикачів потужності конфорок в різних положеннях;
 - перевірити і при необхідності зачистити контактні з'єднання струмопровідних частин плити;
 - провести при необхідності, вирівнювання сусідніх конфорок одна відносно одної;
 - провести заміну комплектуючих, що вийшли з ладу;
 - провести не рідше, ніж один раз на рік вимірювання опору ізоляції між струмовідними частинами та корпусом плити.

7.6 Зміст робіт при регламентованому технічному обслуговуванні і поточному ремонті, а також вимоги до них приведені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування та метод перевірки	Технічні вимоги
Кріплення перемикачів та ін. Зовнішній огляд	Повинні бути надійно закріплені
Стан контактних з'єднань струмовідних частин. Перевірити за допомогою викрутки і гайкового ключа.	Контактні з'єднання струмовідних частин повинні бути щільними в умовах перемінного теплового режиму
Чіткість фіксації, відсутність заїдань рухомих частин перемикачів. Перевірити встановивши ручку перемикача в кожне положення	Не допускається заїдання ручки перемикача
Вимірювання опору ізоляції між струмовідними частинами і корпусом. Мегометром при відключеній плиті	Опір ізоляції в холодному стані повинен становити не менше 2 МОм
Стан контактного з'єднання захисного затискача і захисного РЕ-провідника. Перевірити гайковим ключем	Контактне з'єднання захисного РЕ-провідника повинно бути щільним
Стан робочої поверхні конфорок. Перевірити зовнішнім оглядом	Не повинна мати тріщин
Перевірка електроізоляції і струмів витоку при робочій температурі по ГОСТ 27570.34-92, п. 13.2	Струм витоку не повинен перевищувати 11,5 мА

Дані про технічне обслуговування заносяться в таблицю (додаток Б).