

ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

ПЭ-4Ш линия 700

ПАСПОРТ

ПЭ-4Ш.00.00.000.ПС

УКРАИНА

СОДЕРЖАНИЕ

	Вступление
1	Назначение
2	Технические характеристики
3	Комплектность
4	Конструкция и принцип работы
5	Техника безопасности
6	Подготовка к работе и порядок работы
7	Техническое обслуживание
8	Возможные неисправности и методы их устранения
9	Консервация и упаковка
10	Транспортировка и хранение
11	Свидетельство о приемке
12	Гарантийные обязательства
	<i>Приложение А</i> Ведомость содержания цветных металлов
	<i>Приложение Б</i> Учет технического обслуживания
	<i>Приложение В</i> Акт пуска изделия в эксплуатацию

ВНИМАНИЕ! Перед пуском плиты необходимо проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние винтовых и болтовых соединений.

ВНИМАНИЕ! Для защиты от перегрузки и токов короткого замыкания использовать автоматический выключатель с номинальным током 30 А и УЗО с отключающим дифференциальным током 30 мА, подсоединенные к сети последовательно.

ВСТУПЛЕНИЕ

Данный паспорт содержит описание конструкции, принцип действия, правила монтажа и эксплуатации плиты электрической, а также гарантийные обязательства.

ВНИМАНИЕ! Для того чтобы Вы смогли в полном объеме воспользоваться возможностями данного оборудования, **ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ДАННЫЙ ПАСПОРТ!**

Чтобы не лишиться права на гарантийное обслуживание и ремонт плиты электрической, не пытайтесь самостоятельно или при помощи сторонних лиц проводить пуско-наладочные работы, а также техническое обслуживание и любые виды ремонта. Гарантийный ремонт и техническое обслуживание оборудования проводится специализированными предприятиями.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая (далее плита) 4-х конфорочная со шкафом жарочным ПЭ-4Ш предназначена для тепловой обработки полуфабрикатов: варки, жарки, тушения, пассировки на предприятиях общественного питания.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

	Наименование параметра	Значение
1	Количество конфорок, шт.	4
2	Номинальная площадь рабочей поверхности конфорок, м ²	0,48+/-0,02
3	Время разогрева, минут, не более: -онокорок -жарочного шкафа	30 20
4	Максимальная температура рабочей поверхности конфорок, °С, не менее	400
5	Рабочая температура воздуха в жарочном шкафу °С, не менее	250
6	Границы автоматического регулирования температуры в жарочном шкафу °С	+50..+300
7	Внутренние размеры жарочного шкафа, мм, ШхГхВ	540x570x290
8	Размер дею, мм, ШхГхВ	530x545x30 (GN1/1)
9	Номинальная мощность, кВт	15,8+5-10%
10	Потребляемая мощность в режиме максимального потребления эл. энергии, кВт - час	9,5+5-10%
11	Номинальное напряжение, В	3N ~ 380
12	Частота тока, Гц	50
13	Рабочий ток, А: - максимальный - минимальный	28,9 0,9
14	Габаритные размеры, мм, не более: ШхГхВ	945x700x850
15	Масса НЕТТО, кг, не более Масса БРУТТО, кг, не более	135 155

2.2 Средний срок службы - 8 лет.

2.3 Средняя наработка на отказ: конфорок - не менее 2000 часов жарочного шкафа - 1500 часов.

2.4 Среднее время восстановления работоспособного состояния конфорок - не более 1,5 часа, жарочного шкафа - не более 2 часа.

2.5 Степень защиты IP 21 по ГОСТ14254.

2.6 Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15150.

2.7 Ведомость содержания цветных металлов приведена в приложении А

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки:

- плита электрическая - 1 шт;
- деко* - 2 шт;
- опора регулировочная - 4 шт;
- паспорт - 1 шт.

* по заказу - штампованное или сварное.

4 КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Общий вид плиты электрической приведен на рис.1



Рис.1. Общий вид плиты электрической:

1 - конфорка; 2 - переключатель мощности конфорки; 3 - шкаф жарочный; 4 - датчик-реле температуры; 5 - сигнальная лампа; 6 - защитный зажим (заземление); 7 - опора регулирующая; 8 - боковая панель; 9 - панель управления конфорками; 10 - панель управления жарочным шкафом; 11 - поддон-жироборник; 12 - деко, 13 - ручка шкафа жарочного.

4.2 Плита имеет два блока конфорок 1 - левый и правый. Общее число конфорок - четыре. Конфорки отрегулированы по высоте в одной плоскости.

4.3 Регулировка мощности конфорки ступенчатая: отключено, слабый, средний, и сильный нагрев соответственно положению переключателя, "0", "I", "II", "III".

4.4 Лампочки 5 сигнализируют о включении соответствующих конфорок.

4.5 Шкаф жарочный 3 имеет два датчика-реле температуры 4, с помощью

которых осуществляется включение верхнего или нижнего ряда электронагревателей типа ТЭН и автоматическая поддержка необходимой температуры в шкафу жарочном.

4.6 Сигнализация о включении верхнего или нижнего ряда нагревателей осуществляется лампочками 5, находящимися возле каждого датчика-реле температуры 4.

4.7 Схема электрическая принципиальная плиты представлена на рис. 2.

5 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Плита относится к приборам класса I по защите от поражения электрическим током.

ВНИМАНИЕ! Эксплуатация плиты без соединения с сетью защитного РЕ-проводника ЗАПРЕЩЕНА!

5.2 При установке плиты должно быть обеспечено надежное соединение с сетью защитного РЕ-проводника в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ) для электрических установок напряжением до 1000 В.

5.2.1 Подключение корпуса плиты к сети защитного РЕ-проводника с помощью соединения со специальным защитным зажимом 6 (рис. 1.), находящимся на корпусе плиты. Сопротивление сети защитного РЕ-проводника не должно превышать 4 Ом, а сопротивление между любой металлической частью, которая может оказаться под напряжением в результате пробоя и защитным зажимом, не должно превышать 0,1 Ом.

5.2.2 Запрещается подключение плиты к сети питания через штепсельный разъем.

5.3 К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и ухода за оборудованием.

5.4 К техническому обслуживанию плиты допускаются лица, имеющие разрешение на ремонт электроустановок, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

5.5 При работе с плитой необходимо соблюдать следующие правила по технике безопасности:

- для предотвращения ожогов быть осторожными при перемещении наплитной посуды, не допускать попадания на горячую поверхность конфорок жира или других жидкостей;

ПОМНИТЕ! Температура рабочих поверхностей конфорок достигает 400 °С;

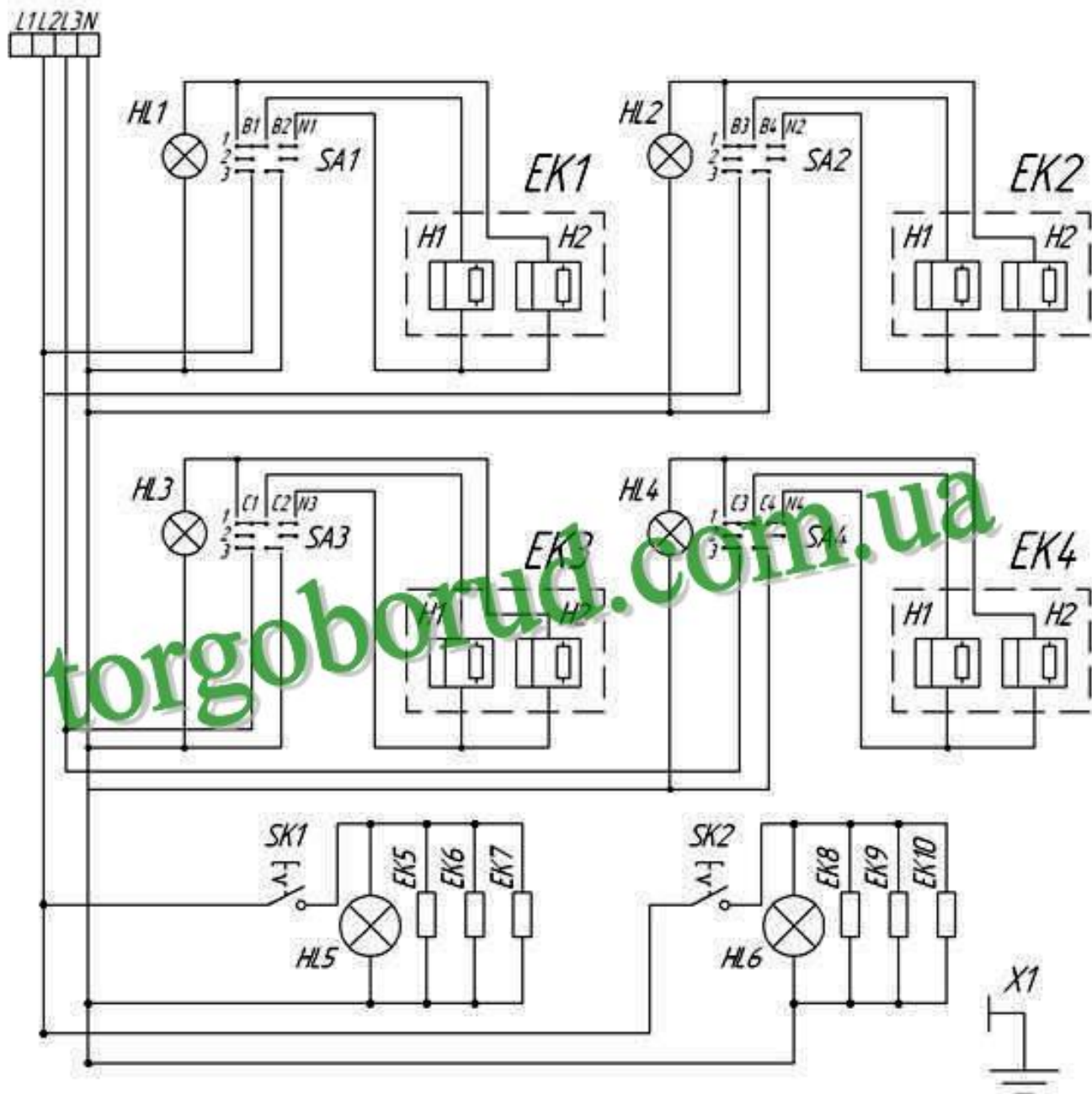
- не допускать эксплуатацию конфорок с трещинами;

- при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить плиту от сети питания и повторно включать только после ликвидации специалистами всех неисправностей;

- перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить плиту от сети питания и повесить на ручки переключателей плакат:

"НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ";

- при обнаружении неисправностей вызвать слесаря-электрика.



Поз. обозн.	Наименование	К-тво	Примечание
EK1-EK4	Электронагреватель КЗ-0,12-220	4	
EK5-EK10	Электронагреватель ТЭН-100А-13/0,63С220УХ/14 ГОСТ 13268	6	
HL1-HL6	Арматура светосигнальная	6	φ10
SA1-SA4	Переключатель поворотный кухонных плит ППКП	4	под заказ - Е60
SK1, SK2	Датчик-реле температуры	2	
X1	Защитный зажим (заземление)	1	

Рис. 2. Схема электрическая принципиальная.

ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация плиты без поддона-жиросборника 11.

5.6 Плита отвечает требованиям пожарной безопасности.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Монтаж, пуск и техническое обслуживание плиты проводятся только специализированными ремонтно-монтажными предприятиями (организациями).

6.2 После проверки состояния упаковки распаковать плиту, провести внешний осмотр и проверку комплектности в соответствии с разделом 3 данного паспорта, удалить антикоррозионную смазку. Антикоррозионной смазке подвергаются конфорки и деки.

6.2.1 Антикоррозионную смазку удалить тряпкой, смоченной растворителем по ГОСТ 8505-80 и ГОСТ 3134-78 с последующей обдувкой теплым воздухом или протиркой насухо. После этого промыть горячей водой с моющим средством и высушить.

6.3 Перед монтажом проверить сопротивление изоляции плиты и ток утечки по ГОСТ 27570.0-87, п.16.2; ГОСТ 27570.34-92, п.16.2

6.4 Установить ручку шкафа жарочного 13 и регулирующие опоры 7, находящиеся внутри шкафа жарочного, на плиту. Выставить горизонтально положение верхней поверхности плиты с помощью регулировочных опор 7.

6.5 Снять правую боковую панель 8, провести провода сети питания через вводной сальник и подключить их к клемной колодке. Провод соединения с сетью защитного РЕ-проводника подключить к защитному зажиму 6.

ВНИМАНИЕ! При подключении плиты электрической обязательно учитывать фазность фазного и нулевого проводов!

6.5.1 Подключение плиты выполнить стационарно 3-х жильным кабелем или 3-х проводной линией в трубах с минимальным сечением проводников: для меди - 4 мм², для алюминия - 6 мм² с отдельным защитным проводником. Шнуры питания должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой.

6.5.2 При подключении плиты к сети питания для защиты от перегрузок и токов короткого замыкания использовать автоматический выключатель с номинальным током 30 А и УЗО с отключающим дифференциальным током 30 мА, подключенные последовательно к сети питания.

6.6 Провести первичный пуск в следующем порядке:

6.6.1 Перед первичным включением удалить консервационную смазку с поверхности конфорок, после чего просушить их в положении "I" переключателя мощности на протяжении двух часов.

6.6.2 После проведения пуско-наладочных работ должен быть оформлен "Акт пуска изделия в эксплуатацию" (Приложение В).

Первый экземпляр "Акта пуска изделия в эксплуатацию" остается у Покупателя (Владельца), второй - отправляется по адресу завода-изготовителя или же сохраняется в специализированной обслуживающей организации уполномоченной производителем.

Дата, указанная в "Акте пуска изделия в эксплуатацию", является началом отсчета гарантийного срока эксплуатации.

На протяжении гарантийного срока эксплуатации изготовитель гарантирует ликвидацию обнаруженных производственных дефектов и замену комплектующих изделий и запчастей, вышедших из строя. Это правило не распространяется на те случаи, когда отказы в работе возникли по вине Покупателя (Владельца) в результате нарушения им требований данного паспорта.

6.7 Работу с плитой проводить в следующей последовательности:

- включить конфорки, установив ручки переключателей на сильный нагрев (в положение "III") за 25-30 минут до начала работы, чтобы конфорки разогрелись до температуры 200-300 °С;

- загрузить конфорки емкостями с продуктами;

- установить после нагрева конфорок ручки переключателей на средний (положение "II") или слабый (положение "I") нагрев в зависимости от технологии приготовления пищи.

6.8 При работе шкафа жарочного ручку датчика-реле температуры установить в положение, отвечающее требованиям технологии приготовления пищи.

6.9 После завершения работы конфорки и шкаф жарочный отключить, установив ручки переключателей и датчиков -реле температуры в положение "0", и провести санитарную обработку поверхности конфорок и поддона-жиросборника после их охлаждения.

ВНИМАНИЕ! Мьтье струей воды не допускается!

После санитарной обработки поддона-жиросборника его необходимо установить на прежнее место.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентное техническое обслуживание.

7.2.2 Техническое обслуживание при использовании заключается в санитарной обработке рабочих поверхностей конфорок и деки жарочного шкафа, удалении жира и других загрязнений с поверхности плиты, шкафа жарочного и поддона-жиросборника. После обработки поддона-жиросборника его необходимо установить на прежнее место.

7.3 Регламентное техническое обслуживание (ТО) и текущий ремонт (ТР) осуществляется по следующей схеме ремонтного цикла: ТО – ТР.

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость – 0,3 н.час.

ТР поводится один раз в 12 месяцев, трудоемкость – 1 н.час.

7.4 При регламентном техническом обслуживании должны быть проведены следующие работы:

- обнаружить неисправности плиты путем опроса обслуживающего персонала;

- проверить плиту внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверить исправность соединения с сетью РЕ-проводника .

7.5 При текущем ремонте должны быть проведены следующие работы:

- провести работы, предусмотренные ТО;

- проверить четкость фиксации переключателей ППКП в разных положениях;

- проверить и при необходимости зачистить контактные соединения токоведущих частей плиты;

- провести при необходимости выравнивание соседних конфорок одна относительно другой;

- провести при необходимости замену комплектующих изделий, вышедших из строя;

- провести не реже, чем один раз в год измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом плиты.

7.6 Содержание работ при регламентном техническом обслуживании и текущем ремонте, а также требования к ним приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и метод проверки	Технические требования
1. Крепление переключателей и др. Внешний осмотр.	Должны быть надежно закреплены.
2. Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и, при необходимости, подтянуть их до нормального состояния.	Контактные соединения токоведущих частей должны быть плотными и обеспечивать надежность контактов в условиях переменного теплового режима.
3. Четкость фиксации, отсутствие заеданий подвижных частей переключателей.	Не допускается остановка ручки переключателя в промежуточном положении и проскальзывание его через фиксированные положения.
4. Измерение мегомметром сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом при отключенной плите.	Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно составлять не менее 2 МОм.
5. Состояние контактного соединения защитного зажима с сетью защитного РЕ-проводника.	Контактное состояние на защитном зажиме должно быть полным.
6. Состояние рабочей поверхности конфорок.	Рабочая поверхность конфорок не должна иметь трещин.
7. Проверка электрической изоляции и тока утечки при рабочей температуре ГОСТ 27570.34-92, п. 13.2	Ток утечки не должен превышать 15,8 мА.

Данные о техническом обслуживании заносятся в таблицу (Приложение Б)

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки.	Вероятная причина	Способ устранения
При установке ручки датчика-реле температуры на заданную температуру камера шкафа жарочного не нагревается и лампа не горит.	На вводе плиты отсутствует напряжение.	Подать напряжение.
Камера шкафа жарочного нагревается, а лампа не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
Конфорки нагреваются, а лампа не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
При установке ручки переключателя в положение "Включено" лампы не горят, конфорки не нагреваются.	На вводе плиты электрической отсутствует напряжение.	Подать на напряжение.

9 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

9.1 Консервации подвергаются все поверхности плиты, не имеющие гальванических или лакокрасочных защитных покрытий и могут подвергаться коррозии. Перед консервацией поверхности промывают щелочным раствором, нагретым до температуры $65 \pm 5^\circ \text{C}$, после чего изделие сушится. Для промывки используется раствор по ГОСТ 9.014-78.

9.2 Консервация проводится нанесением слоя масла К-174 (К-19) ГОСТ 10877-76 на подготовленные поверхности при температуре окружающей среды (воздуха) не ниже $+15^\circ \text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 70%.

9.3 В шкаф жарочный вложить дека 12, ручку шкафа жарочного 13, пакет с паспортом и регулируемыми опорами 7.

9.4 Вариант упаковки - согласно договоренности сторон.

10 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

10.1 Климатические условия при транспортировке и хранении плиты электрической должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69:

- условия 5 - при транспортировке.
- условия 2 - при хранении.

10.2 Плиты электрические в упаковке изготовителя могут транспортироваться любым транспортом закрытого типа в соответствии с правилами перевозки грузов при соблюдении мероприятий по обеспечению защиты от механических повреждений и атмосферных осадков.

10.3 Не разрешается транспортировать плиты электрические в транспортных средствах, имеющих остатки активно действующих химикатов, цементной и угольной пыли и пр.

10.4 После транспортировки в условиях пониженных температур плиты электрические должны быть выдержаны в нормальных климатических условиях не менее четырех часов.

10.5 Хранение упакованных плит электрических должно осуществляться в закрытых сухих помещениях, в которых не должно быть паров кислот и щелочей, а также газов, которые вызывают коррозию металлических деталей и разрушение изоляции проводов.

10.6 Максимальный срок хранения упакованных плит электрических должен быть не более шести месяцев.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита электрическая ПЭ-4Ш зав. № _____
соответствует техническим условиям ТУ У 29.5-33001226-001:2009
и признана пригодной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 ____ г.

Штамп ОТК _____

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие плиты электрической всем требованиям комплекта конструкторской документации и ТУ У 29.5-33001226-001:2009 при выполнении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня приобретения.

12.3 При невыполнении пункта 12.1 предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несет.

12.4 Предприятие-изготовитель несет ответственность по гарантийным обязательствам только на основании рекламационного письма, подтвержденного представителем предприятия-изготовителя.

12.5 Время нахождения плиты электрической в ремонте для устранения дефектов в гарантийный срок не входит.

Поставщик:

ЧП «МОНОЛИТ ГЛОБАЛ»

ул. Княгини Ольги, 5, оф.214

33014, г.. Ровно, Украина

тел. +38 (0362) 620160, +38 067 362 12 02

e-mail: manager1@torgoborud.com.ua

http://torgoborud.com.ua

Приложение А

Наименование цветных металлов (сплавов)	Количество цветных металлов в изделии, кг	Количество цветных металлов, которые подлежат сдаче в виде лома, кг			Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		при текущем ремонте	при капитальном ремонте	при полном износе	
		Классификация по группам			
		I	I	I	
Медь	1,14	-	-	1,14	Да

Приложение Б

Учет технического обслуживания.

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом обслуживании	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

