

AB72



021



# ПЛИТА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ

**ПЭ-6Ш** линия 700

ПАСПОРТ

ПЕ-6Ш.00.00.000.ПС

УКРАИНА

## СОДЕРЖАНИЕ

- Вступление
- 1 Назначение
- 2 Технические характеристики
- 3 Комплектность
- 4 Конструкция и принцип работы
- 5 Техника безопасности
- 6 Подготовка к работе и порядок работы
- 7 Техническое обслуживание
- 8 Возможные неисправности и методы их устранения
- 9 Консервация и упаковка
- 10 Транспортировка и хранение
- 11 Свидетельство о приемке
- 12 Гарантийные обязательства

*Приложение А* Ведомость содержания цветных металлов

*Приложение Б* Учет технического обслуживания

*Приложение В* Акт пуска изделия в эксплуатацию

**ВНИМАНИЕ!** Перед пуском плиты необходимо проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние винтовых и болтовых соединений и при необходимости, подтянуть к нормальному состоянию.

**ВНИМАНИЕ!** Для защиты от перегрузки и тока короткого замыкания использовать автоматический выключатель с номинальным током 40 А и УЗО с отключающим дифференциальным током 30 мА, соединенные последовательно.

### ВСТУПЛЕНИЕ

Данный паспорт содержит описание конструкции, принцип действия, правила монтажа и эксплуатации плиты электрической, а также гарантийные обязательства.

**ВНИМАНИЕ!** Для того чтобы Вы смогли в полном объеме воспользоваться возможностями данного оборудования, **ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ДАННЫЙ ПАСПОРТ!**

Чтобы не лишиться права на гарантийное обслуживание и ремонт плиты электрической, не пытайтесь самостоятельно или при помощи сторонних лиц проводить пуско-наладочные работы, а также техническое обслуживание и любые виды ремонта. Гарантийный ремонт и техническое обслуживание оборудования проводится специализированными предприятиями.

### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

Плита электрическая (далее плита) 6-ти конфорочная с жарочным и нейтральным шкафами ПЭ-6Ш, предназначена для тепловой обработки полуфабрикатов: варки, жарки, тушения, пассировки на предприятиях общественного питания.



## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

	Наименование параметра	Значение
1	Количество конфорок, шт	6
2	Номинальная площадь рабочей поверхности конфорок, м <sup>2</sup>	0,72±0,02
3	Время разогрева, мин, не более: - конфорок - жарочного шкафа	30 20
4	Максимальная температура рабочей поверхности конфорок, °С, не менее	400
5	Рабочая температура воздуха в жарочном шкафу, °С, не менее	280
6	Границы автоматического регулирования температуры в жарочном шкафу, °С	+50...+300
7	Внутренние размеры жарочного шкафа, мм, ШхГхВ	540x570x290
8	Размер дэко, мм (Евростандарт)	530x545x30 (GN1/1)
9	Внутренние размеры нейтрального шкафа, мм, ШхГхВ	530x580x370
10	Номинальная мощность, кВт	21,8±5-10%
11	Потребляемая мощность в режиме максимального потребления эл. энергии, кВт/час	13,5±5-10%
12	Номинальное напряжение, В	3N ~ 380
13	Частота тока, Гц	50
14	Рабочий ток, А: - максимальный - минимальный	36 0,9
15	Габаритные размеры ШхГхВ, мм, не более	1370x700x850
16	Масса НЕТТО, кг, не более Масса БРУТТО, кг, не более	195 225

2.2 Средний срок службы - 8 лет.

2.3 Средняя наработка на отказ: конфорок - не менее 2000 часов, жарочного шкафа - не менее 1500 часов.

2.4 Среднее время восстановления работоспособного состояния конфорок - не более 1,5 часов, жарочного шкафа - не более 2 часа.

2.5 Степень защиты IP 21 по ГОСТ 14254.

2.6 Климатическое исполнение УХЛ4 по ГОСТ 15150.

2.7 Ведомость содержания цветных металлов приведена в приложении А.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

#### 3.1 Комплект поставки:

- плита электрическая - 1 шт;
- деко\* - 2 шт;
- опора регулировочная - 4 шт;
- паспорт - 1 шт.

\* по заказу - штампованное, или сварное.

### 4 КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

#### 4.1 Общий вид плиты электрической приведен на рис.1.



Рис. 1. Общий вид плиты электрической:

1 - конфорка; 2 - переключатель мощности конфорки; 3 - шкаф жарочный; 4 - датчик-реле температуры; 5 - сигнальная лампа; 6 - защитный зажим (заземление); 7 - опора регулирующая; 8 - боковая панель; 9 - панель управления конфорками; 10 - панель управления шкафом жарочным; 11 - поддон-жирсоборник; 12 - деко; 13 - нейтральный шкаф; 14 - ручка шкафа жарочного.

4.2 Плита имеет три блока конфорок: 1 - левый, средний и правый. Общее число конфорок - шесть. Конфорки отрегулированы по высоте в одной плоскости.

4.3 Регулирование мощности конфорки ступенчатое: отключено, слабый, средний, и сильный нагрев соответственно положению переключателя, "0", "I", "II", "III".



4.4 Лампочки 5 сигнализируют о включении соответствующих конфорок.

4.5 Шкаф жарочный 3 имеет два датчика-реле температуры 4, с помощью которых осуществляется включение верхнего или нижнего ряда электронагревателей типа ТЭН и автоматическая поддержка необходимой температуры в шкафу жарочном.

4.6 Сигнализация о включении верхнего или нижнего ряда нагревателей осуществляется лампочками 5, находящимися возле каждого датчика-реле температуры.

4.7 Схема электрическая принципиальная плиты представлена на рис. 2.

## 5 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Плита относится к приборам класса I по защите от поражения электрическим током.

**ВНИМАНИЕ! Эксплуатация плиты без соединения с сетью защитного РЕ-проводника ЗАПРЕЩЕНА!**

5.2 При установке плиты должно быть обеспечено надежное соединение с сетью защитного РЕ-проводника в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ) для электрических установок напряжением до 1000 В.

5.2.1 Подключение корпуса плиты к сети защитного РЕ-проводника выполняется с помощью соединения со специальным защитным зажимом 6 (рис. 1.), находящимся на корпусе плиты. Сопротивление сети защитного РЕ-проводника не должно превышать 4 Ом, а сопротивление между любой металлической частью, которая может оказаться под напряжением в результате пробоя, и защитным зажимом не должно превышать 0,1 Ом.

5.2.2 Запрещается подключение плиты к сети питания через штепсельный разъем.

5.3 К обслуживанию плиты допускаются лица, прошедшие инструктаж по правилам эксплуатации и ухода за оборудованием.

5.4 К техническому обслуживанию плиты допускаются лица, имеющие разрешение на ремонт электроустановок, квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

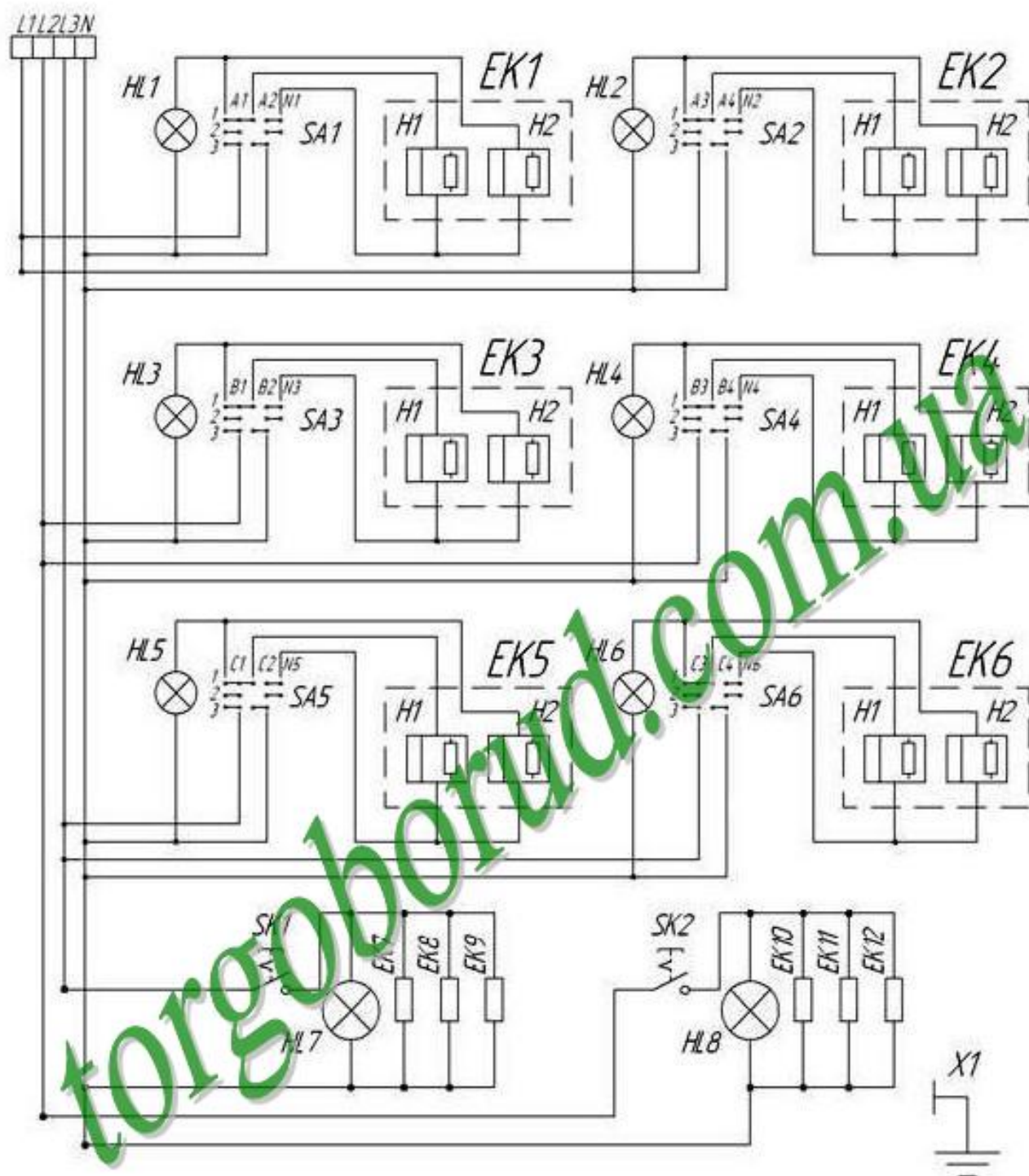
5.5 При работе с плитой необходимо соблюдать следующие правила по технике безопасности:

- для предотвращения ожогов быть осторожными при перемещении наплитной посуды, не допускать попадания на горячую поверхность конфорок жира или других жидкостей.

**ПОМНИТЕ!** Температура рабочих поверхностей конфорок достигает 400 °С;

- не допускать эксплуатацию конфорок с трещинами;
- при замыкании электропроводки на корпус немедленно отключить плиту от сети питания и повторно включать только после ликвидации специалистами всех неисправностей ;

- перед санитарной обработкой и техническим обслуживанием отключить



Поз. обозн.	Наименование	К-тво	Примечание
EK1-EK6	Электронагреватель КЭ-0,12-220	6	
EK7-EK12	Электронагреватель ТЭН-100А-13/0,63С220УХ/14 ГОСТ 13268	6	
HL1-HL8	Арматура светосигнальная	8	φ10
SA1-SA6	Переключатель поворотный кухонных плит ППКП	6	под заказ - ЕЭО
SK1, SK2	Датчик-реле температуры НУ-32М	2	под заказ - ЕЭО
X1	Защитный зажим (заземление)	1	

Рис. 2. Схема электрическая принципиальная.



плиту от сети питания и повесить на ручки переключателей плакат: "НЕ ВКЛЮЧАТЬ! РАБОТАЮТ ЛЮДИ";

- при обнаружении неисправностей вызвать слесаря-электрика.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается эксплуатация плиты без поддона 11.

5.6 Плита отвечает требованиям пожарной безопасности.

## 6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1 Монтаж, пуск и техническое обслуживание плиты проводятся только специализированными ремонтно-монтажными предприятиями (организациями).

6.2 После проверки состояния упаковки распаковать плиту, провести внешний осмотр и проверку комплектности в соответствии с разделом 3 данного паспорта, удалить антикоррозионную смазку. Антикоррозионной смазке подвергаются конфорки и деки.

6.2.1 Антикоррозионную смазку удалить тряпкой, смоченной растворителем по ГОСТ 8505-80 и ГОСТ 3134-78 с последующей обдувкой теплым воздухом или протиркой насухо. После этого промыть горячей водой с моющим средством и высушить.

6.3 Перед монтажом проверить сопротивление изоляции плиты и ток утечки по ГОСТ 27570.0-87, п.16.2; ГОСТ 27570.34-92, п.16.2.

6.4 Установить ручку шкафа жарочного 14 и регулирующие опоры 7, находящиеся внутри шкафа жарочного, на плиту. Выставить горизонтально положение верхней поверхности плиты с помощью регулировочных опор 7.

6.5 Снять правую боковую панель 8, провести провода сети питания через вводной сальник и подключить их к клемной колодке. Провод соединения с сетью защитного РЕ-проводника подключить к защитному зажиму 6.

**ВНИМАНИЕ!** При подключении плиты обязательно учитывать фазность фазного и нулевого проводов!

6.5.1 Подключение плиты выполнить стационарно 4-х жильным кабелем или 4-х проводной линией в трубах с минимальным сечением проводников: для меди - 6-10 мм<sup>2</sup>, для алюминия - не менее 10 мм<sup>2</sup> с отдельным защитным проводником. Шнуры питания должны быть выполнены в виде гибкого кабеля с маслостойкой оболочкой.

6.5.2 При подключении плиты к сети питания для защиты от перегрузки и тока короткого замыкания использовать автоматический выключатель с номинальным током 40 А и УЗО с отключающим дифференциальным током 30 мА, подключенные последовательно к сети питания.

6.6 Провести первичный пуск.

6.6.1 Перед первичным включением удалить консервационную смазку с поверхности конфорок, после чего просушить ее в первом положении "I" регулятора мощности на протяжении двух часов.

6.6.2 После проведения пуско-наладочных работ должен быть оформлен "Акт пуска изделия в эксплуатацию" (Приложение В).

Первый экземпляр "Акта пуска изделия в эксплуатацию" сохраняется у



Покупателя (Владельца), второй - отправляется по адресу завода-изготовителя или же сохраняется в специализированной обслуживающей организации уполномоченной производителем.

Дата, указанная в "Акте пуска изделия в эксплуатацию", является началом отсчета гарантийного срока эксплуатации.

На протяжении гарантийного срока эксплуатации, изготовитель гарантирует ликвидацию обнаруженных производственных дефектов и замену комплектующих изделий и запчастей, вышедших из строя. Это правило не распространяется на те случаи, когда отказы в работе возникли по вине Покупателя (Владельца) в результате нарушения им требований данного паспорта.

6.7 Работу проводить в следующей последовательности:

- включить конфорки, установив ручки переключателей на сильный нагрев (в положение "III") за 25-30 минут до начала работы, чтобы конфорки разогрелись до температуры 200-300 °С;

- загрузить конфорки емкостями с продуктами;

- установить после нагрева конфорок ручки переключателей на средний (положение "II") или слабый (положение "I") нагрев в зависимости от технологии приготовления пищи.

6.8 При работе шкафа жарочного ручку датчика-реле температуры установить в положение, отвечающее требованиям технологии приготовления пищи.

6.9 После завершения работы конфорки и шкаф жарочный отключить, установив ручки переключателей и датчиков-реле температуры в положение "0" и провести санитарную обработку поверхности конфорок и поддона-жиросборника после их охлаждения.

**ВНИМАНИЕ!** Мьпье струей воды не допускается!

После санитарной обработки поддона-жиросборника его необходимо установить на прежнее место.

## 7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании и регламентное техническое обслуживание.

7.2.2 Техническое обслуживание при использовании заключается в санитарной обработке рабочих поверхностей конфорок и деко шкафа жарочного, удалении жира и других загрязнений с поверхности плиты, шкафа жарочного и поддона-жиросборника. После обработки поддона-жиросборника его необходимо установить на прежнее место.

7.3 Регламентное техническое обслуживание (ТО) и текущий ремонт (ТР) осуществляется по следующей схеме ремонтного цикла: ТО – ТР.

ТО проводится один раз в месяц, трудоемкость – 0,3 н.час.

ТР проводится один раз в 12 месяцев, трудоемкость – 1 н.час.

7.4 При регламентном техническом обслуживании должны быть проведены следующие работы:



- обнаружить неисправности плиты путем опроса обслуживающего персонала;
- проверить плиту внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности;

- проверить исправность соединения РЕ-проводника с сетью.

7.5 При текущем ремонте должны быть проведены следующие работы:

- провести работы, предусмотренные ТО;
- проверить четкость фиксации термореле переключателей ППКП в разных положениях;

- проверить и при необходимости зачистить контактные соединения токоведущих частей плиты;

- провести при необходимости выравнивание соседних конфорок одна относительно другой;

- провести при необходимости замену комплектующих изделий, вышедших из строя;

- провести не реже, чем один раз в год измерение сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом плиты.

7.6 Содержание работ при регламентном техническом обслуживании и текущем ремонте, а также требования к ним приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и метод проверки	Технические требования
1. Крепление переключателей и др. Внешний осмотр.	Должны быть надежно закреплены.
2. Состояние контактных соединений токоведущих частей. Проверить с помощью отвертки или гаечного ключа состояние затяжки винтовых и болтовых контактных соединений и, при необходимости, подтянуть их до нормального состояния.	Контактные соединения токоведущих частей должны быть плотными и обеспечивать надежность контактов в условиях переменного теплового режима.
3. Четкость фиксации, отсутствие заеданий подвижных частей переключателей.	Не допускается остановка ручки переключателя в промежуточном положении и проскальзывание его через фиксированные положения.
4. Измерение мегомметром сопротивления изоляции между токоведущими частями и корпусом при отключенной плите.	Сопротивление изоляции в холодном состоянии должно составлять не менее 2 МОм.
5. Состояние контактного соединения защитного зажима с сетью защитного РЕ-проводника.	Контактное состояние на защитном зажиме должно быть полным.
6. Состояние рабочей поверхности конфорок.	Рабочая поверхность конфорок не должна иметь трещин.
7. Проверка электрической изоляции и тока утечки при рабочей температуре ГОСТ 27570.34-92, п. 13.2	Ток утечки не должен превышать 21,8 мА.

Данные о техническом обслуживании заносятся в таблицу (Приложение Б).

## 8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование неисправности, внешние проявления и дополнительные признаки.	Вероятная причина	Способ устранения
При установке ручки датчика-реле температуры на заданную температуру камера шкафа жарочного не нагревается и лампа не горит.	На вводе плиты отсутствует напряжение.	Подать напряжение.
Камера шкафа жарочного нагревается, а лампа не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
Конфорки нагреваются, а лампа не горит.	Перегорела лампа.	Заменить лампу.
При установке ручки переключателя в положение "Включено" лампы не горят, конфорки не нагреваются.	На вводе плиты электрической отсутствует напряжение.	Подать напряжение.

## 9 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

9.1 Консервации подвергаются все поверхности плиты, не имеющие гальванических или лакокрасочных защитных покрытий и могут подвергаться коррозии. Перед консервацией поверхности промывают щелочным раствором, нагретым до температуры  $65 \pm 5^\circ\text{C}$ , после чего изделие сушится. Для промывки используется раствор по ГОСТ 9.014-78.

9.2 Консервация проводится нанесением слоя масла К-174 (К-19) ГОСТ 10877-76 на подготовленные поверхности при температуре окружающей среды (воздуха) не ниже  $+15^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха не более 70 %.

9.3 В шкаф жарочный вложить дека 12, ручку шкафа жарочного 14, пакет с паспортом и регулируемыми опорами 7.

9.4 Вариант упаковки - согласно договоренности сторон.



## 10 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

10.1 Климатические условия при транспортировке и хранении плиты электрической должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69:

- условия 5 - при транспортировке.
- условия 2 - при хранении.

10.2 Плиты электрические в упаковке изготовителя могут транспортироваться любым транспортом закрытого типа в соответствии с правилами перевозки грузов при соблюдении мероприятий по обеспечению защиты от механических повреждений и атмосферных осадков.

10.3 Не разрешается транспортировать плиты электрические в транспортных средствах, имеющих остатки активно действующих химикатов, цементной и угольной пыли и пр.

10.4 После транспортировки в условиях пониженных температур плиты электрические должны быть выдержаны в нормальных климатических условиях не менее четырех часов.

10.5 Хранение упакованных плит электрических должно осуществляться в закрытых сухих помещениях, в которых не должно быть паров кислот и щелочей, а также газов, которые вызывают коррозию металлических деталей и разрушение изоляции проводов.

10.6 Максимальный срок хранения упакованных плит электрических должен быть не более шести месяцев.

## 11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Плита электрическая ПЭ-6Ш зав. № \_\_\_\_\_  
соответствует техническим условиям ТУ У 29.5-33001226-001:2009  
и признана пригодной к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

## **12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие плиты электрической всем требованиям комплекта конструкторской документации и ТУ У 29.5-33001226-001:2009 при выполнении условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня приобретения.

12.3 При невыполнении пункта 12.1 предприятие-изготовитель гарантийных обязательств не несет.

12.4 Предприятие-изготовитель несет ответственность по гарантийным обязательствам только на основании рекламационного письма, подтвержденного представителем предприятия-изготовителя.

12.5 Время нахождения плиты электрической в ремонте для устранения дефектов в гарантийный срок не входит.

Поставщик:  
ЧП «МОНОЛИТ ГЛОБАЛ»  
ул. Княгини Ольги, 5, оф.214  
г. Розно, Украина, 33014  
тел. +38 (0362) 620160, +38 067 362 12 02  
e-mail: manager1@torgoborud.com.ua  
<http://torgoborud.com.ua>



Приложение А

Наименование цветных металлов (сплавов)	Количество цветных металлов в изделии, кг	Количество цветных металлов, которые подлежат сдаче в виде лома, кг			Возможность демонтажа деталей и узлов при списании изделия
		при текущем ремонте	при капитальном ремонте	при полном износе	
		Классификация по группам			
		I	I	I	
Медь	1,14	-	-	1,14	Да

Приложение Б

Учет технического обслуживания.

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом обслуживании	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Акт пуска изделия в эксплуатацию № \_\_\_\_\_

от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.  
число                                  месяц                                  рік

Мы, ниже подписавшиеся, электромеханик (слесарь-электрик) \_\_\_\_\_

ф.и.о.

наименование специализированной обслуживающей организации

и представитель Покупателя (Владельца) \_\_\_\_\_

должность представителя Покупателя (Владельца)

\_\_\_\_\_  
составили данный АКТ о том, что

ф.и.о.

наименование оборудования, тип, марка, количество

№ \_\_\_\_\_, дата изготовления

" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г. запущено в эксплуатацию и принято на  
число                                  месяц                                  год

обслуживание

наименование специализированной обслуживающей организации

Владелец, эксплуатирующий торгово-технологическое оборудование

наименование предприятия (организации), Владельца

почтовый адрес Владельца

телефон (факс)

Время работы предприятия с \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_ часов.

Среднесуточная работа изделия \_\_\_\_\_ часов.

Количество выходных дней в неделю работы предприятия \_\_\_\_\_.

Оборудование испытано и сдано Покупателю (Владельцу) в рабочем состоянии. Стороны замечаний не имеют.

Режим работы и условия эксплуатации изделия соответствуют паспортным данным и ТУ предприятия-изготовителя.

М.П

М.П

	Представитель Покупателя (Владельца)	Представитель обслуживающей организации
Должность		
Ф.И.О.		
Подпись, дата		





**Акт пуска изделия в эксплуатацию № \_\_\_\_\_**  
 от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г.  
число    месяц    рік

Мы, ниже подписавшиеся, электромеханик (слесарь-электрик) \_\_\_\_\_

ф.и.о.    наименование специализированной обслуживающей организации

и представитель Покупателя (Владельца) \_\_\_\_\_  
должность представителя Покупателя (Владельца)

\_\_\_\_\_ составили данный АКТ о том, что  
ф.и.о.

наименование оборудования, тип, марка, количество

№ \_\_\_\_\_, дата изготовления

" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ г. запущено в эксплуатацию и принято на  
число    месяц    год

обслуживание \_\_\_\_\_  
наименование специализированной обслуживающей организации

**Владелец, эксплуатирующий торгово-технологическое оборудование**

наименование предприятия (организации) Владельца

почтовый адрес Владельца

телефон (факс)

Время работы предприятия с \_\_\_\_ до \_\_\_\_ часов.

Среднесуточная работа изделия \_\_\_\_\_ часов.

Количество выходных дней в неделю работы предприятия \_\_\_\_\_.

Оборудование испытано и сдано Покупателю (Владельцу) в рабочем состоянии. Стороны замечаний не имеют.

Режим работы и условия эксплуатации изделия соответствуют паспортным данным и ТУ предприятия-изготовителя.

М.П.

М.П.

	Представитель Покупателя (Владельца)	Представитель обслуживающей организации
Должность		
Ф.И.О.		
Подпись, дата		