



СКОВОРОДА ЕЛЕКТРИЧНА
СЕ-0,25__ Економ
лінія 700
з енергозберігаючою робочою поверхнею
підвищеної тепловіддачі

ПАСПОРТ
СЕ-0.25.00.00.000.ПС

УКРАЇНА

ЗМІСТ

- 1 Вступ
 - 1 Призначення
 - 2 Технічні характеристики
 - 3 Комплектність
 - 4 Конструкція і принцип роботи
 - 5 Заходи безпеки
 - 6 Підготовка до роботи і порядок роботи
 - 7 Технічне обслуговування
 - 8 Можливі несправності і методи їх усунення
 - 9 Консервація та пакування
 - 10 Транспортування і зберігання
 - 11 Свідоцтво про приймання
 - 12 Гарантійні зобов'язання
- Додаток А Відомість вмісту кольорових металів
 Dodatok B Облік технічного обслуговування
 Dodatok B Акт пуску виробу в експлуатацію

УВАГА! Перед пуском сковороди електричної необхідно перевірити за допомогою викрутки і гайкового ключа стан затягування гвинтових та болтових з'єднань і, при необхідності, підтягнути їх до нормального стану.

УВАГА! Для захисту від перевантаження і струму короткого замикання використовувати автоматичний вимикач з номінальним струмом 25 А і ПЗВ з відключаючим диференційним струмом 30 мА, під'єднані до мережі послідовно.

ВСТУПЛЕНИЕ

Даний паспорт містить опис конструкції, принцип дії, правила монтажу та експлуатації сковороди електричної, та гарантійні зобов'язання.

УВАГА! Для того щоб Ви повністю змогли скористатися можливостями обладнання, уважно вивчіть даний паспорт.

Щоб не втратити право на гарантійне обслуговування та ремонт сковороди електричної, не намагайтеся самостійно або за допомогою сторонніх осіб проводити пуско-налагоджувальні роботи, а також технічне обслуговування і будь-які види ремонту.

Гарантійний ремонт і технічне обслуговування обладнання проводиться спеціалізованими підприємствами.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

Сковорода електрична СЕ-0,25__ Економ (далі сковорода), призначена для теплової обробки напівфабрикатів: смаження, тушкування, пасерування на підприємствах громадського харчування.

Додаток В

АКТ пуску виробу в експлуатацію № _____

від " _____ " _____ р.

Ми, _____, _____, _____, _____ (слюсар-електрик)

П.І.П. _____ найменування спеціалізованої обслуговуючої організації

представник Покупця (Власника) _____ посада представника власника

_____ склали даний акт про те, що

найменування обладнання, тип, марка, кількість
заводський № _____

дата виготовлення « _____ » _____ пущене в експлуатацію і

прийняте на обслуговування _____

Власник, що експлуатує торгово-технологічне обладнання

найменування підприємства (організації) Власника

поштова адреса Власника _____ телефон (факс) _____

Час роботи підприємства з _____ до _____ години.

Середньодобова робота виробу _____ годин.
 Кількість вихідних днів на тиждень роботи підприємства _____.
 Обладнання випробуване і здане Покупцю (Власнику) в робочому стані.
 Сторони зауважень не мають.

Режим роботи і умови експлуатації відповідають паспортним даним і ТУ підприємства-виробника.

М.П.

М.П.

	Представник Покупця (Власника)	Представник обслуговуючої організації
Посада		
П.І.П.		
Підпис, дата		

Додаток В

АКТ пуску виробу в експлуатацію № _____

від " _____ " _____ р.

Ми, _____, _____, _____, _____ (слюсар-електрик)

П.І.П. _____ найменування спеціалізованої обслуговуючої організації

представник Покупця (Власника) _____ посада представника власника

_____ склали даний акт про те, що

П.І.П. _____

найменування обладнання, тип, марка, кількість

заводський № _____

дата виготовлення « _____ » _____ пущене в експлуатацію і

число _____ місяць _____ рік _____

прийняте на обслуговування _____

Власник, що експлуатує торгово-технологічне обладнання

найменування підприємства (організації) Власника

поштова адреса Власника _____ телефон (факс) _____

Час роботи підприємства з _____ до _____ години.

Середньодобова робота виробу _____ годин.

Кількість вихідних днів на тиждень роботи підприємства _____.

Обладнання випробуване і здане Покупцю (Власнику) в робочому стані.

Сторони зауважень не мають.

Режим роботи і умови експлуатації відповідають паспортним даним і ТУ підприємства-виробника.

М.П. _____

М.П. _____

	Представник Покупця (Власника)	Представник обслуговуючої організації
Посада		
П.І.П.		
Підпис, дата		

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики сковороди вказані в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування	Значення
1 Номінальна площа робочої поверхні, м ²	0,25
2 Розмір робочої поверхні, мм, ДхШ	545x455
3 Номінальна місткість, л	38
4 Час розігріву робочої поверхні до 200 °С, хв., не більше	15
5 Температура робочої поверхні, °С, не менше	270
6 Номінальна потужність, кВт	5
7 Номінальна напруга, В	3N PE~380
8 Частота струму, Гц	50
9 Номінальний струм, А	13,6
10 Габаритні розміри, мм, ШxГxВ	830x700x850
11 Маса, кг, не більше	115

2.2 Середній строк служби — 8 років.

2.3 Середнє напрацювання на відмову нагрівальних елементів — не менше 2000 годин.

2.4 Середній час заміни нагрівальних елементів — не більше 1,5 годин.

2.5 Ступінь захисту IP21 згідно ГОСТ 14254.

2.6 Кліматичне виконання УХЛ4 згідно ГОСТ 15150.

Відомість вмісту кольорових металів приведена в додатку А.

3 КОМПЛЕКТНІСТЬ

3.1 Комплект поставки:

- сковорода електрична - 1 шт;
- опора регулююча - 4 шт;
- паспорт - 1 шт.
- упаковка (по домовленості) - 1 шт.

4 КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Загальний вигляд сковороди зображений на рисунку 1.

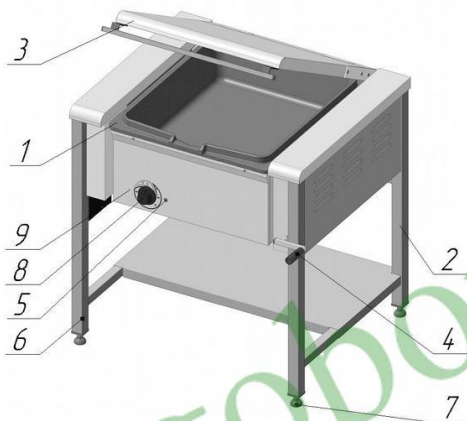


Рисунок 1 Загальний вигляд сковороди:

1 - чаша; 2 - каркас; 3 - кришка чаші; 4 - рукоятка поворотного механізму; 5 - лампа сигнальна; 6 — захисний затискач (заземлення); 7 - опора регулююча; 8 - датчик-реле температури; 9 - термообмежувач.

4.2 Сковорода складається з чаші 1 встановленої шарнірно на каркас 2 з черв'ячним поворотним механізмом.

4.3 Регулювання температури виконується за допомогою датчика-реле температури 2 встановленого на передній панелі чаші.

4.4 Лампочка 5 сигналізує про включення нагрівачів і відключається при автоматичному відключенні датчика-реле температури.

4.5 Схема електрична принципова зображена на рисунку 2.

Додаток А

Відомість вмісту кольорових металів

Найменування кольорових металів (сплавів)	Кількість кольорових металів у виробі, кг	Кількість кольорових металів, які підлягають здачі у вигляді брухту, кг			Можливість демонтажу деталей і вузлів при списанні виробу
		При поточному ремонті	При капітальному ремонті	При повному зносі	
		Класифікація по групах			
Мідь	0,6	-	-	0,6	Так

Додаток Б

Облік технічного обслуговування

Дата	Вид технічного обслуговування	Зауваження при технічному обслуговуванні	Посада, прізвище і підпис відповідальної особи

12 ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

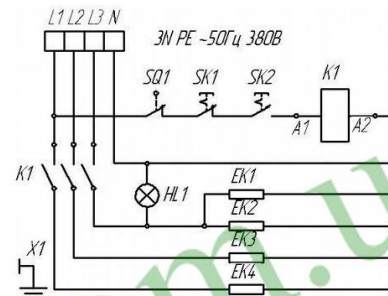
12.1 Підприємство-виробник гарантує відповідність сковороди всім вимогам комплексу конструкторської документації і ТУ У 27.5-33001226-004:2014 при дотриманні умов транспортування, зберігання, монтажу і експлуатації зазначених у даному паспорті.

12.2 Гарантійний строк експлуатації - 12 місяців з дня вводу в експлуатацію, але не пізніше 18 місяців від дня придбання.

12.3 При невиконанні пункту 12.1 підприємство-виробник гарантійних зобов'язань не несе.

12.4 Підприємство-виробник несе відповідальність по гарантійним зобов'язанням тільки на основі рекламційного листа, підтверженого представником підприємства-виробника.

12.5 Час знаходження сковороди в ремонті, для усунення дефектів в гарантійний строк не входить.



Позн	Найменування	Кіл.	Примітка
K1	Пускач магнітний	1	
SK1	Вимикач кінцевий	1	
SK1	Термооднехувач	1	
SK2	Датчик-реле температури	1	
HL1	Лампа сигнальна	1	
X1	Захисний зажим	1	
EK1-4	TEH-212-8-8.5 125T220	4	

Рисунок 2 Схема електрична принципова

Постачальник:
 Приватне підприємство «МОНОЛІТ ГЛОБАЛ»
 вул. Княгині Ольги, 5, оф.214
 33014, м. Рівне, Україна
 тел. +38 (0362) 620160, +38 067 362 12.02
 e-mail: manager1@torgoborud.com.ua
 http://torgoborud.com.ua

5 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

5.1 Сковорода відноситься до приладів класу I по захисту від ураження електричним струмом.

УВАГА! Експлуатація сковороди без з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника **ЗАБОРОНЕНА!**

5.2 При встановленні сковороди має бути забезпечено надійне з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника згідно з правилами улаштування електроустановок (ПУЕ) для електроустановок напругою до 1000 В.

5.2.1 Під'єднання корпусу сковороди до мережі захисного РЕ-провідника здійснюється за допомогою з'єднання зі спеціальним захисним зажимом 6 (рис.1), що знаходиться на корпусі сковороди. Опір мережі захисного РЕ-провідника не повинен перевищувати 4 Ом, а опір між будь-якою металевою частиною, яка може опинитись під напругою в результаті пробою і захисним зажимом, не повинен перевищувати 0,1 Ом.

5.2.2 Забороняється підключення сковороди до мережі живлення через штепсельний роз'єм.

5.3 До обслуговування сковороди допускаються особи, що пройшли інструктаж, по правилам експлуатації і догляду за обладнанням.

5.4 До технічного обслуговування сковороди допускаються особи, що мають дозвіл на ремонт електроустановок, кваліфікаційну групу по техніці безпеки не нижче третьої.

5.5 При роботі з сковородою необхідно дотримуватись наступних правил техніки безпеки:

- для уникнення опіків бути обережними при завантаженні гарячої чаши продуктами і при її розвантаженні, а також при відкриванні кришки під час роботи сковороди.

ПАМ'ЯТАЙТЕ! Температура робочих поверхонь чаши досягає 270 °С.

- не допускати експлуатацію чаши з тріщинами;

- при замиканні електропроводки на корпус негайно відключити сковороду від мережі живлення і повторно включити тільки після усунення спеціалістами всіх несправностей;

- перед санітарною обробкою і технічним обслуговуванням відключити сковороду від мережі живлення і повісити на датчик-реле температури плакат **НЕ ВМИКАТИ! ПРАЦЮЮТЬ ЛЮДИ!**;

- при виявленні несправностей викликати слюсаря-електрика.

5.6 Сковорода відповідає вимогам пожежної безпеки.

10 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

10.1 Кліматичні умови при транспортуванні і зберіганні сковороди повинні відповідати вимогам ГОСТ 15150.

10.2 Сковорода в упаковці виробника можуть транспортуватись будь-яким закритим видом транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів при дотриманні заходів забезпечення захисту від механічних пошкоджень і атмосферних опадів.

10.3 Не дозволяється транспортувати сковорода в транспортних засобах, що мають залишки активно діючих хімікатів, цементного і вугільного пилу і т.п.

10.4 Після транспортування в умовах понижених температур сковорода повинні бути витримані в нормальних кліматичних умовах не менше чотирьох годин.

10.5 Зберігання упакованих сковорід повинно здійснюватись в закритих сухих приміщеннях, в яких не повинно бути парів кислот і лугів, а також газів, які викликають корозію металевих деталей і руйнування ізоляції проводів.

10.6 Максимальний термін зберігання упакованих сковорід повинен бути не більше шести місяців.

11 СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ

Сковорода електрична СЕ-0,25 __ Економ заводський № ____ відповідає технічним умовам ТУ У 27.5-33001226-004:2014 і визнана придатною до експлуатації.

Дата випуску _____ 20__ р.

Штамп ВТК _____

8 МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ І СПОСОБИ ЇХ УСУНЕННЯ

Можливі несправності і методи їх усунення вказані в таблиці 3.

Таблиця 3

Несправність, зовнішні прояви і додаткові ознаки	Ймовірна причина	Спосіб усунення
Чаша нагрівається, а лампа сигнальна не світиться	Перегоріла лампа	Замінити лампу
При встановленні ручки регулятора в робоче положення лампа не світиться, чаша не нагрівається	На ввіді сковороди відсутня напруга	Подати напругу
Відключення сковороди в результаті спрацювання термообмежувача (перегрів)	Вихід з ладу датчика-реле температури	Замінити датчик-реле температури і встановити термообмежувач у вихідне положення

9 КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ

9.1 Консервація сковороди проводиться згідно ГОСТ 9.014-78.

9.2 Консервації підлягають всі поверхні сковороди, що не мають гальванічних або лакофарбових захисних покриттів і можуть піддаватися корозії.

9.3 В чашу вложити рукоятку механізму перекидання 4, пакет з паспортом і регулюючими опорами 7.

9.4 Варіант упаковки — за домовленістю сторін.

6 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ І ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Монтаж, пуск і технічне обслуговування сковороди проводяться тільки спеціалізованими ремонтно-монтажними підприємствами (організаціями).

6.2 Після перевірки стану пакування розпакувати сковороду, провести зовнішній огляд і перевірку комплектності у відповідності з розділом 3 даного паспорта, видалити антикорозійну змазку. Антикорозійній змазці підлягає жарочна поверхня.

6.2.1 Антикорозійну змазку видалити за допомогою ганчірки, змоченої розчинником за ГОСТ 8505-80 та ГОСТ 3134-78 з наступним обдуванням теплим повітрям або протиранням на сухо. Після цього промити гарячою водою з миючим засобом і висушити.

6.3 Перед монтажем перевірити опір ізоляції сковороди і струм витoku згідно ДСТУ ІЕС 60335-2-36, п. 16.2; ГОСТ 27570.0, п. 16.2.

6.4 Встановити опори регулюючі 7 і відрегулювати горизонтальність верхньої поверхні сковороди за допомогою опор регулюючих 7.

6.5 Провести провода мережі живлення через сальник-гермовід і підключити їх до клемної колодки. Провід з'єднання з мережею захисного РЕ-провідника підключити до захисного зажиму 6.

УВАГА! При підключенні сковороди обов'язково враховувати фазування фазаного і нульового проводів!

6.5.1 Підключення сковороди виконати стаціонарно 4-х жильним кабелем або 4-х провідниковою лінією в трубах з мінімальним перерізом провідників: для міді - 2,5 мм², для алюмінію - 4 мм² з окремим захисним провідником. Шнури живлення повинні бути виконані у вигляді гнучкого кабелю з маслостійкою оболонкою.

6.5.2 При підключенні сковороди до мережі живлення для захисту від перевантажень і струму короткого замикання використовувати автоматичний вимикач з номінальним струмом 25 А та ПЗВ з виключаючим диференційним струмом 30 мА, під'єднані послідовно до мережі живлення.

6.6 Виконати первинний пуск.

6.6.1 Перед першим ввімкненням зняти захисну плівку з усіх металевих поверхонь, видалити консервуючу змазку з поверхні чаші, прокалати її, встановивши датчик-реле температури в максимальне положення і змазати рослинним маслом або тваринним жиром.

6.6.2 Після проведення пуско-налагоджувальних робіт повинен бути оформлений «Акт пуску виробу в експлуатацію» (далі акт), додаток В. Перший екземпляр акту залишається у Покупця (Власника), другий необхідно відправити на адресу підприємства-виробника в 14-денний термін або зберігати в спеціалізованій обслуговуючій організації уповноваженій підприємством-виробником.

Дата, вказана в акті, є початком відліку гарантійного терміну експлуатації.

На протязі гарантійного терміну експлуатації виробник гарантує усунення виявлених виробничих дефектів та заміну комплектуючих виробів та запасних частин, які вийшли з ладу. Це правило не розповсюджується на ті

випадки, коли відмови в роботі виробу виникли із вини Покупця (Власника) у результаті порушення ним вимог даного паспорту.

6.7 Роботу проводити в наступному порядку:

- встановити чашу в горизонтальне положення;
- УВАГА!** Якщо чаша знаходиться не в горизонтальному положенні, кінцевий вимикач SQ1 (рис.2) размикає ланцюг і подача напруги не здійснюється.
- включити скороду, встановивши датчик-реле температури на температуру, що відповідає режиму обробки продуктів;
- після того як погасне сигнальна лампа виконати завантаження продуктів;
- після готовності продукту, вивантажити готовий продукт, повернувши чашу обертанням рукоятки поворотного механізму.
- встановити чашу у вихідне горизонтальне положення.

УВАГА! Чаша скороди не призначена для тривалого зберігання приготуваної їжі, миття в ній посуду. Поява іржі на жарочній поверхні не являється дефектом. Іржа — наслідок неправильної експлуатації і догляду за скородою.

6.8 Після завершення роботи відключити скороду від мережі живлення. Провести санітарну обробку і змазку рослинною олією або несолоним тваринним жиром жарочної поверхні після її охолодження.

УВАГА! Миття струменем води не допускається!

7 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

7.1 Технічне обслуговування включає технічне обслуговування при використанні та регламентоване технічне обслуговування.

7.2 Технічне обслуговування при використанні полягає в санітарній обробці робочих поверхонь чаші, видаленні жиру та інших забруднень з поверхонь скороди.

7.3 Регламентне технічне обслуговування, ТО і поточний ремонт ПР здійснюється за наступною схемою ремонтного циклу: ТО — ПР.

ТО проводиться один раз на місяць, трудоемкість — 0,3 н год. ПР проводиться один раз на 12 місяців, трудоемкість — 1 н год.

7.4 При ТО повинні бути проведені наступні роботи:

- виявити несправності скороди шляхом опитування обслуговуючого персоналу;
- перевірити скороду зовнішнім оглядом на відповідність правилам техніки безпеки;
- перевірити справність з'єднання з мережею РЕ-провідника.

7.5 При ПР повинні бути проведені наступні роботи:

- провести роботи передбачені ТО;
- перевірити і при необхідності зачистити контактні з'єднання струмопровідних частин скороди;
- провести при необхідності заміну комплектуючих виробів, що вийшли з ладу;
- провести не рідше, ніж один раз на рік вимірювання опору ізоляції між струмовідними частинами та корпусом скороди;
- при необхідності, але не рідше ніж раз на 6 місяців, змастити шарнірну

опору чаші.

7.6 Зміст робіт при ТО и ПР, а також вимоги до них наведені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування та метод перевірки	Технічні вимоги
1 Кріплення регулятора та ін. Зовнішній огляд	Повинні бути надійно закріплені
2 Стан контактних з'єднань струмовідних частин. Перевірити за допомогою викрутки і гайкового ключа стан гвинтових і болтових з'єднань	Контактні з'єднання струмовідних частин повинні бути щільними і забезпечувати надійність контактів в умовах змінного теплового режиму
3 Чіткість роботи, відсутність заїдань рухомих частин ручки датчика-реле температури	Не допускається заїдання ручки датчика-реле температури в проміжному положенні
4 Вимірювання мегомметром опору ізоляції між струмовідними частинами і корпусом при відключеній скороді	Опір ізоляції в холодному стані повинен становити не менше 2 МОм
5 Стан контактної з'єднання захисного затискача з мережею захисного РЕ-провідника	Контактне з'єднання на захисному затискачі повинно бути щільним
6 Стан робочої поверхні чаші. Зовнішній огляд	Робоча поверхня чаші не повинна мати тріщин
7 Перевірка ізоляції і струму витoku при робочій температурі ДСТУ ІЕС 60335-2-36, п. 13.2; ГОСТ 27570, п. 13.2	Струм витoku не повинен перевищувати 6 мА

Дані про технічне обслуговування заносяться в таблицю (додаток Б).